









Lean Construction. Control y planificación de la producción PCP basado en el flujo. Un estudio de caso.

Patricia Flores^{1&4} / Carlos Formoso ² / Karina Barth^{2&3} / Martin Suarez⁵ / Verónica Ksiazenicki ⁵



¹ FADU, **Universidad de la República**, Uruguay

² NORIE, **Universidade Federal do Rio Grande do Sul**, Brasil

³ LD Consulting, Brasil –

⁴ MORE Consultora, Uruguay

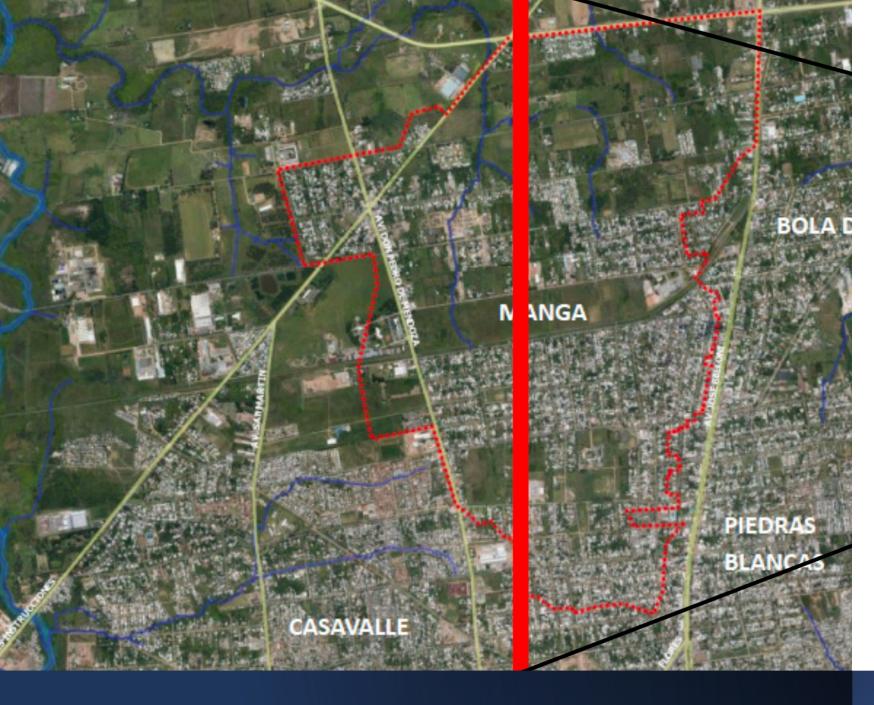
⁵ Stiler Engineering, Uruguay

Contexto del estudio

- Programas de Implementaciones Lean en empresas locales
- Inicio como trabajo de consultoría para mejoras en la producción
- Actualmente Curso de Posgrados en la FADU
- Equipo técnico:
 - Universidad (Uruguay Basil)
 - Consultoras (Uruguay Brasil)
 - Empresa (Stiler S.A.)

Objetivos del estudio

- Avanzar en un Modelo para PCP obras lineales
 - Caracterización de obras lineales
 - Planificación y control por flujo
 - Implementación de herramientas ágiles _ Lean Construction



Alcance del estudio

- Proyecto de infraestructura: Plan de Saneamiento Urbano V (IM-BID)
- 20000 habitantes 5500 viviendas
- 400 hectáreas total con saneado de 33
- Inversión total: USS 60 millones
 - 45 km de colectores de saneamiento
 - 7 km de colectores de drenaje pluvial
 - estaciones de bombeo
 - obras viales







Qué son obras lineales

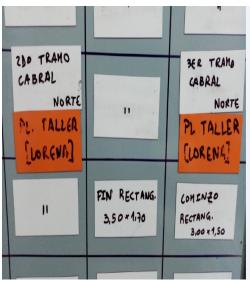
- Alta incertidumbre en el corto plazo
 - condiciones subterráneas
 - trabajo al aire libre
 - recorridos de larga distancia
- Complejidad está dada por:
 - Número pequeño de procesos
 - Grandes áreas geográficas
- Poca interdependencia entre procesos
- Hay repetición en los procesos pero con algunos parámetros variables (prof, diam)

Planificación y control por flujo Planning and control system

- Reuniones semanales de planificación a corto plazo + reuniones de planificación anticipadas de tres semanas
- Pizarras móviles y notas adhesivas
 - Principales flujos de trabajo del proyecto (líneas)
 - Kanban para restricciones a corto plazo
- Cambios frecuentes en la secuencia de lotes







Planificación basada en localización LBPC

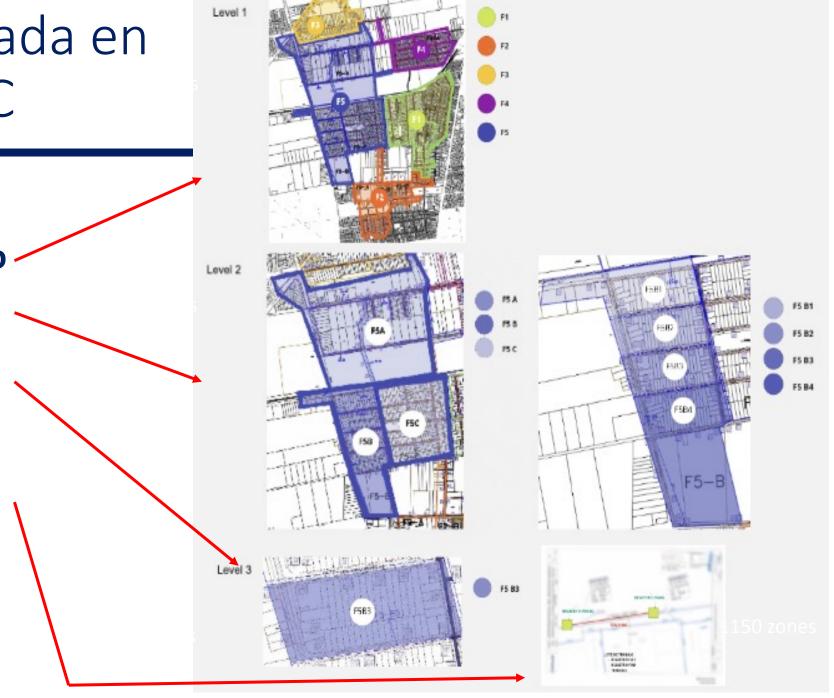
Level 1: áreas del contrato

Level 2: topografía

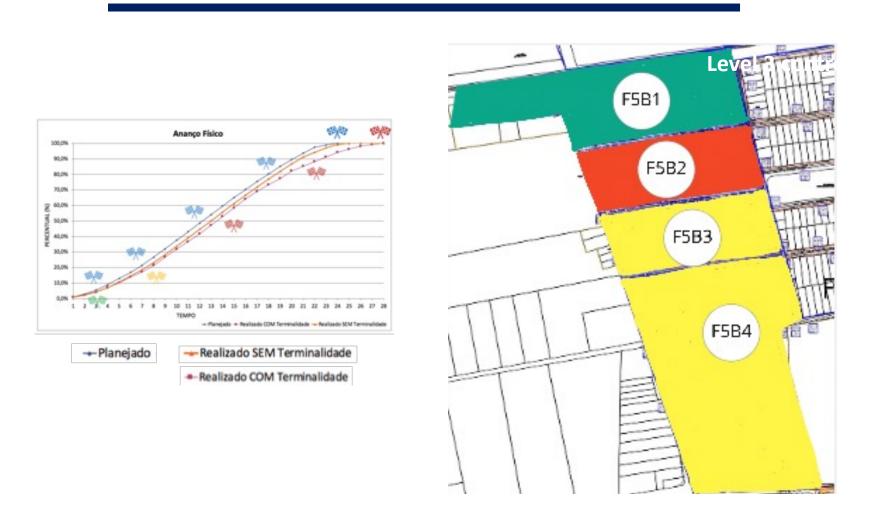
Level 3: WIP control

Level 4: tramo mínimo

(tramo de tubería entre 2 cajas de inspección)



Control basado en localización LBPC



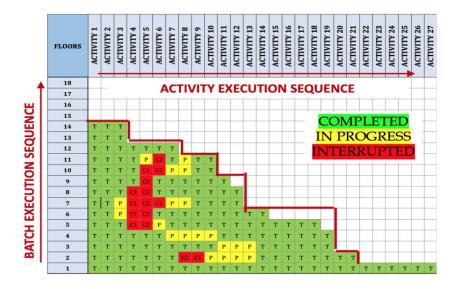
OBRA: RED MANGA MATRIZ DE CONTROL DE CONCLUSION DE TAREAS

ZONA CON POR LOMENOS 1 TAMBA DETENICA

ZONA CON EL TOTAL DE LAS TAREAS TERRINADAS ZONA SIN TAREAS POJAS Y CON TAREAS AMARILLAS

Indicadores de terminalidad

 La matriz de terminalidad se complementa con un plano de terminalidad, con distintos grados de información en sucesivas "capas" (zoom in/zoom out).

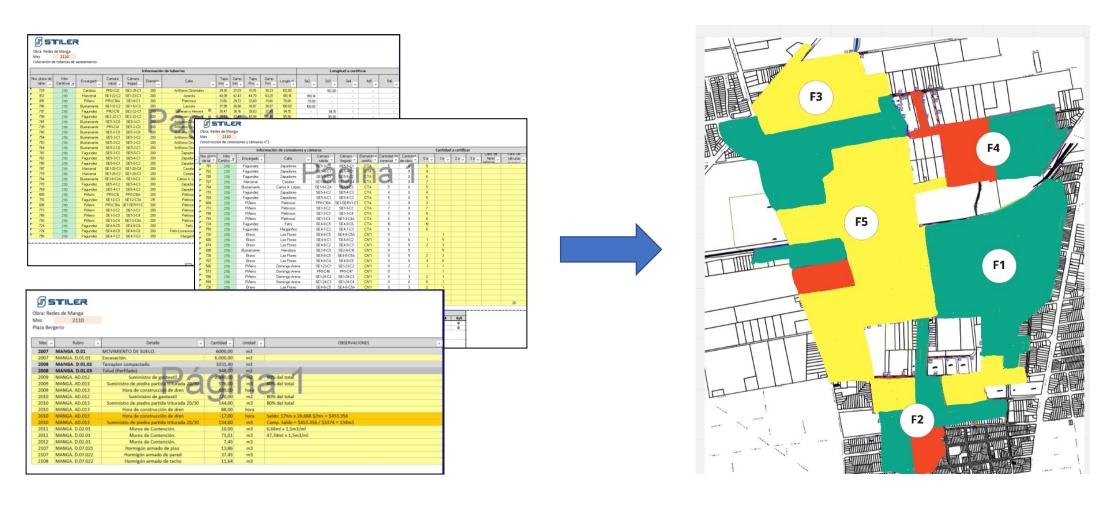


- Inclusion de procesos criticos
- Control de tareas concluidas, en ejecución, interrumpidas, no iniciadas
- Control de trabajo en progreso WIP y tiempo de ciclo
- Producir una gráfica esquemática de la obra



Oportunidades de mejora

• Automatización en la generación de los controles a partir de la información disponible













Muchas gracias...

pflores@fadu.edu.uy
pflores@moreconsultora.com

